



BEIJER REF

ACADEMY

**CATALOGUE DE
FORMATION**

SOMMAIRE

- Notre centre de formation
- Informations pratiques
- Nos formations
- Nos coordonnées



NOTRE CENTRE DE FORMATION

PRÉSENTATION

- * La Beijer Ref Academy est le centre de formation francophone du Groupe Beijer Ref. Il est situé à Chassieu en région lyonnaise et propose des formations pour les installateurs sur les thématiques : fluides naturels, HFO et applications de l'eau glacée en réfrigération.
- * La Beijer Ref Academy est certifiée QUALIOPi



Qualiopi
processus certifié

 **RÉPUBLIQUE FRANÇAISE**

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :
- Actions de formation

- * La Beijer Ref Academy offre aux installateurs la possibilité d'apprendre comment faire fonctionner les systèmes de réfrigération CO2, Propane et HFO dans différentes configurations. Des unités de condensation, un booster CO2, un chiller propane, connectés à des chambres froides et vitrines sont autant d'équipements sur lesquels manipulent les stagiaires.
- * Le site est aussi doté d'un équipement de climatisation mixant différents terminaux. Cette installation didactique permet des formations pratiques élémentaires à la bonne mise en service de climatiseurs, mais aussi d'appréhender l'aéraulique et la diffusion d'air.

NOS INSTALLATIONS DIDACTIQUES

CO2

- ❑ Banc didactique Booster équipé de compresseurs semi-hermétiques sur variateurs et pilotés par une régulation double (Carel/Danfoss).
- ❑ Groupe de condensation transcritique équipé d'un compresseur rotatif et alimentant 2 postes positifs, système full HP 80 bar.
- ❑ Banc mobile monoposte avec groupe de condensation transcritique et évaporateur cubique pour formation sur site clients



Eau Glycolée

- ❑ Production d'eau glacée à partir d'un refroidisseur fonctionnant au propane (R290)
- ❑ 2 postes froid avec températures différentes (laboratoire de travail / vitrine de vente)
- ❑ Réseau d'eau avec primaire et secondaire, pompes, vannes de mélange... permettant des manipulations et réglages de régulation

NOS INSTALLATIONS DIDACTIQUES

HFC/
HFO

- ❑ Installation fonctionnant avec un fluide A2L à fort glissement de température
- ❑ Instrumentation didactique pour illustrer le phénomène et l'impact de réglages selon divers type de détendeurs



DRV &
AÉRAULIQUE

- ❑ Installation de climatisation et chauffage de notre centre sur DRV et diffusion via gainables et divers types de gaines
- ❑ Ensemble didactique pour prise en main de DRV et mise en œuvre de solutions aérauliques

NOS INSTALLATIONS DIDACTIQUES

MODULES PROPANES (R290) :

- ❑ Divers monoblocs (climatiseur mobile, monobloc de réfrigération) pour pratiquer des mouvements de fluide (retrait, charge, réglages)
- ❑ Outils et accessoires pour découvrir le sertissage, une solution sans flamme !



NOS LOCAUX

La Beijer Ref Academy a une superficie de 300 m² sur deux étages

REZ-DE CHAUSSÉE

- * Un laboratoire technique & didactique
- * Une salle de formation modulable accessible aux personnes à mobilité réduite (PMR) : capacité de 15 personnes



PREMIER ÉTAGE

- * Deux salles de formation dont une équipée d'ordinateurs : capacité de 12 à 16 personnes
- * Un bureau individuel



ÉQUIPEMENT

- * Vidéoprojecteur
- * Ecran
- * Tableau blanc
- * Wifi



NOTRE ÉQUIPE

L'équipe de la Beijer Ref Academy se compose :

- * D'un directeur formation
- * D'une chargée de formation
- * D'une assistante de formation
- * De formateurs

Nos formateurs ont tous une expérience terrain & bénéficient d'une forte expérience de l'analyse du besoin jusqu'à la mise en service.

Les formateurs de la Beijer Ref Academy réalisent des tutos techniques sur des sujets précis et pratico-pratiques du quotidien. Ces tutos techniques sont disponibles sur notre site Internet et sur notre page LinkedIn.

INFORMATIONS PRATIQUES

VOTRE FORMATION EN 5 ÉTAPES

1^{ère} étape : Inscription

- Notre équipe vous accueille du lundi au vendredi de 08h30 à 12h00 et de 13h30 à 17h00 pour vous conseiller et vous orienter vers la formation correspondante à votre besoin
- 3 possibilités pour vous inscrire : via notre formulaire sur notre site Internet / via téléphone 04.72.48.97.43 / via mail : BeijerRef-Academy@beijer-france.com
- Vous recevrez un devis correspondant à votre demande, le bulletin d'inscription à compléter & l'évaluation pré formation
- Vous nous confirmez votre inscription en nous retournant le devis signé & le bulletin d'inscription dûment rempli par mail

2^{nde} étape : Confirmation d'inscription

- A réception du devis signé, nous vous envoyons par mail les documents suivants :
- Convention de formation à signer et à nous retourner avant le démarrage de la formation
- Programme de la formation
- Convocation
- Livret d'accueil & règlements intérieurs
- Questionnaire pré formation

VOTRE FORMATION EN 5 ÉTAPES

3^{ème} étape : Déroulé de la formation

- Les informations concernant l'organisation de la formation sont indiquées sur la convocation envoyée
- Nous mettons à votre disposition une liste d'hôtels & de restaurants à proximité de la Beijer Ref Academy

4^{ème} étape : Attestation de formation

- Vous recevrez par mail votre facture, les attestations de fin de formation et la feuille de présence signée
- Nous vous transmettons également une synthèse des évaluations à chaud

VOTRE FORMATION EN 5 ÉTAPES

5^{ème} étape : Prise en charge de la formation

Il vous est possible de demander une prise en charge des coûts pédagogiques à votre OPCO.
En cas de subrogation de paiement, voici les étapes à respecter.

- Demande de prise en charge

Dès le jour de l'inscription, vous devez adresser une demande de prise en charge en subrogation de paiement auprès de votre OPCO.

- Réception de l'accord de prise en charge

Après validation, l'OPCO nous envoie l'accord de prise en charge avant le début de la formation et vous en informe. C'est un élément indispensable pour toute facturation à l'OPCO.

Nous vous conseillons donc de vérifier que tel est bien le cas auprès de votre OPCO afin d'éviter que le processus de subrogation ne soit annulé.

- Facturation

A l'issue de la formation, la Beijer Ref Academy adresse tous les éléments du dossier de formation à l'OPCO (feuille d'émergence, certificat de réalisation et facture).

- Règlement

L'OPCO est alors tenu de nous adresser un règlement. Il vous appartient de vérifier que le processus s'est bien déroulé. En cas de non-paiement par l'OPCO, pour quelque motif que ce soit, la Beijer Ref Academy se réserve en effet le droit de refacturer le coût de la formation à l'entreprise.

- Compléments

Si l'OPCO ne prend en charge que partiellement le coût de la formation, le reliquat vous sera facturé.

De même, une annulation moins de 8 jours ouvrés avant le début de la formation entraînera un refus de prise en charge de l'OPCO, ce qui amènera la Beijer Ref Academy à vous facturer l'intégralité du coût de la formation à titre d'indemnité forfaitaire.

En cas d'absence partielle du participant, seules les heures suivies seront payées par l'OPCO. La partie non réalisée sera donc facturée à l'entreprise.

Enfin si la Beijer Ref Academy n'a pas reçu l'accord de prise en charge de l'OPCO au 1^{er} jour de la formation, nous nous verrons dans l'obligation de vous facturer l'intégralité du coût du stage. Vous pourrez néanmoins en obtenir le remboursement auprès de votre OPCO.

PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

ACCESSIBILITÉ



Pour accueillir les personnes en situation de handicap, la Beijer Ref Academy dispose de :

- * Une salle de formation modulable accessible aux personnes à mobilité réduite (PMR) : capacité de 15 personnes
- * Des toilettes accessibles aux personnes à mobilité réduite (PMR)
- * Une place de parking dédiée

- * Déficience motrice et maladies invalidantes : accueil possible sur toutes nos formations
- * Déficiences auditive et intellectuelles : accueil possible sur toutes nos formations avec organisation d'une demi-journée supplémentaire selon le besoin du stagiaire
- * Déficience visuelle et troubles psychiques : accueil impossible sur toutes nos formations du fait de la manipulation de fluides inflammables et dangereux



CONDITIONS D'ACCÈS EN FONCTION DE LA TYPOLOGIE DE HANDICAP

Pour toute demande spécifique liée à votre handicap, contactez-nous : 04.72.48.97.43 / BeijerRef-Academy@beijer-france.com
Vous pouvez bénéficier d'un appui, d'une expertise et d'une aide financière de la part des différents acteurs du champ du handicap.

NOS FORMATIONS

INTERVENIR SUR UN ÉQUIPEMENT HYDROCARBURE EN TOUTE SÉCURITÉ

Durée : 1 jour / 7 heures

Modalité pédagogique : Présentiel

Public : Techniciens d'intervention, chargés d'affaires, responsables SAV, toutes personnes d'encadrement

Pré-requis : 1^{ère} expérience terrain sur un équipement propane ou isobutane

Nombre de participants : 6 maximum

Moyen d'encadrement : Formateurs aux compétences techniques spécifiques métiers

Modalité d'évaluation : Évaluation des acquis sous forme d'évaluation individuelle théorique. Attestation de formation

Méthodes et moyens pédagogiques : Exercices pratiques et apports théoriques

Tarif : 525€ HT, déjeuner compris

Objectifs

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Identifier les particularités des hydrocarbures comme fluide frigorigène
- Énoncer les contraintes des fluides A2, A2L et A3
- Définir les conditions d'intervention sur les circuits hydrocarbure
- Identifier les composants de sécurité d'une installation hydrocarbure
- Mettre en pratique sur les outils spécifiques

Théorie

Rappel théorique des caractéristiques physiques des hydrocarbures

Limites d'application de ces fluides

Définition des composants compatibles A3/A2-A2L

Notion de limite de charge selon la réglementation

Les organes de sécurité

Les précautions et recommandations pour le remplacement des composants en SAV

Les spécificités de l'outillage

Pratique

Exercice pratique d'identification des composants et de leur rôle sur l'installation

Exercice pratique autour des modes opératoires de maintenance et de dépannage sur équipement HC

Effectuer une charge de petit équipement propane

Réaliser des sertissages type froid ménager (Lokring) et type froid commercial

CONNAITRE LES SPÉCIFICITÉS DU CO₂ POUR UNE BONNE MISE EN ŒUVRE

Public : Dirigeants d'entreprise, responsables travaux ou service, chargés d'affaires, metteurs au point, chefs de chantier

Pré-requis : Connaissances théoriques des cycles, diagrammes et schémas frigorifiques sur systèmes HFC

Nombre de participants : 10 maximum

Moyen d'encadrement : Formateurs aux compétences techniques spécifiques métiers

Modalité d'évaluation : Évaluation des acquis sous forme d'évaluation individuelle théorique. Attestation de formation

Méthodes et moyens pédagogiques : Exercices pratiques et apports théoriques

Tarif : 1390€ HT, déjeuner compris

Objectifs

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Identifier les particularités du CO₂ comme fluide frigorigène
- Définir les points clés pour réussir une première mise en œuvre d'une installation CO₂

Théorie

Pourquoi choisir le CO₂ ?
Conditions de sécurité pour manipuler le CO₂
Introduction aux systèmes CO₂ : subcritique DX
– cascades ; transcritique MT ; booster transcritique MT+BT et BT
Gamme de produits SCM CO₂
Applications spéciales CO₂ : récupération de chaleur ; techniques de dégivrage
Etude de cas

Durée : 2 jours / 14 heures
Modalité pédagogique : Présentiel

Pratique

La détection de gaz et procédures d'entrée en salle des machines
Les règles de sécurité des machines CO₂
Le circuit frigorifique CO₂ et définition des pressions
Les compresseurs
Le fonctionnement des vannes HP et MP
Les systèmes de gestion de l'huile
Le filtre déshydrateur et bypass
Le fonctionnement du groupe de maintien de pression de bouteille
Les manomètres et capteurs de pression
Le fonctionnement du Gaz cooler
La mise en route du système
Les pressions et températures de fonctionnement
Les accessoires de sécurité
La maintenance et service
Le piping et sélection des composants et tubes
Le tirage au vide et la charge en CO₂

ABORDER SEREINEMENT SA PREMIÈRE INTERVENTION SUR UN SYSTÈME CO₂

Durée : 1 jour / 7 heures

Modalité pédagogique : Présentiel

Public : techniciens frigoriste qui devront intervenir sur le CO₂

Pré-requis : Expérience terrain, maintenance, dépannage sur un système HFC, type centrale frigorifique

Nombre de participants : 6 maximum

Moyen d'encadrement : formateurs aux compétences techniques spécifiques métiers

Modalité d'évaluation : évaluation des acquis sous forme d'évaluation individuelle théorique. Attestation de formation

Méthodes et moyens pédagogiques : exercices pratiques et apports théoriques

Tarif : 525€ HT, déjeuner compris

Objectifs

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Distinguer les différentes conceptions de machines, leurs spécificités et l'outillage nécessaire en CO₂
- Identifier les points de sécurité à appliquer
- Mettre en pratique lors d'un dépannage d'une installation CO₂
- Expliquer et intégrer les différentes phases de ce fluide pour une bonne maintenance

Théorie

Présentation des différentes machines CO₂, de leurs spécificités et de l'outillage nécessaire

Calcul de la pression d'épreuve d'un circuit

Les étapes de mise sous pression d'une machine au CO₂

Evaluation des points de sécurité à appliquer

Découvrir les points de contrôle importants pour le bon fonctionnement

Connaitre les différentes phases du fluide pour réaliser de bonnes interventions de maintenance ou dépannage

Evaluer les points de maintenance essentiels à réaliser

Pratique

Repérage des différents composants du groupe de condensation transcritique

Apprendre à lire les défauts sur la machine et le régulateur de la chambre froide

Manipulation des outils et matériels spécifiques CO₂

Réaliser une charge en CO₂

Mise en route du groupe CO₂ et de la chambre froide

Analyse du fonctionnement de la machine

Revoir l'importance d'un bon tirage au vide dans le cadre d'utilisation du CO₂

PRENDRE EN MAIN ET PILOTER UNE INSTALLATION BOOSTER CO₂

Durée : 2 jours / 14 heures
Modalité pédagogique : Présentiel

Public : techniciens d'intervention, chargés d'affaires, responsables SAV, toutes personnes d'encadrement

Pré-requis : 1^{ère} expérience terrain sur une installation CO₂

Nombre de participants : 6 maximum

Moyen d'encadrement : formateurs aux compétences techniques spécifiques métiers

Modalité d'évaluation : évaluation des acquis sous forme d'évaluation individuelle théorique. Attestation de formation

Méthodes et moyens pédagogiques : exercices pratiques et apports théoriques

Tarif : 1390€ HT, déjeuner compris

Objectifs

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Identifier les points spécifiques du cycle frigorifique CO₂ pour les transposer dans la pratique du technicien frigoriste d'intervention
- Bien expliquer la régulation 100% électronique de ces machines
- Expliquer le fonctionnement général de la machine en différenciant les éléments de base et en citant le matériel adéquat pour intervenir

Théorie

Rappels théoriques des cycles CO₂ : subcritique, transcritique, cascade
Spécificités d'exploitation liées au point critique du CO₂
Identification et principe de fonctionnement des composants clés du cycle transcritique (vanne HPV, flashgas,...)
Réglages et sécurités autour des points triple et critique
Bonnes pratiques pour les tests d'étanchéité et change de l'installation
Préconisations simples du paramétrage des automates et des fonctions backup

Pratique

Exercice pratique d'identification des composants et de leur rôle sur l'installation
Exercice pratique sur quelques modes opératoires de maintenance et de dépannage sur une installation CO₂
Revue de l'outillage spécifique CO₂

COMPRENDRE LE PHÉNOMÈNE DU GLISSEMENT POUR L'INTÉGRER EN RÉGLAGE NEUF OU RÉTROFIT

Durée : 1 jour / 7 heures

Modalité pédagogique : Présentiel

Théorie

Rappels théoriques du cycle frigorifique Sans/Avec glissement de température

Impact de ces fluides à glissement sur les technologies des composants

Limites d'application des fluides à glissement

Les relations : fluide à bas PRP (GWP) – A2L - Glissement

Revue des outils de sélection disponibles

Exercices de sélections de matériels en approche Neuf ou Rétrofit

Pratique

Exercice pratique d'identification du phénomène

Exercice pratique de comparaison entre réglages détente mécanique / électronique

Bonnes pratiques sur les opérations de tirage au vide, charge et recherche de fuite

Evaluation et réglage des composants de sécurité si le fluide est un A2L

Objectifs

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Identifier les particularités des fluides à fort glissement de température pouvant impacter la sélection des composants et/ou les réglages de l'installation
- Utiliser les outils de sélection en appréciant correctement l'impact du glissement
- Interpréter physiquement cet « effet glissement » pour savoir comment corriger, améliorer la performance de l'installation avec de la détente électronique versus mécanique

Public : techniciens d'intervention, chargés d'affaires, responsables SAV, toutes personnes d'encadrement

Pré-requis : Expérience terrain, maintenance, dépannage sur système HFC

Nombre de participants : 6 maximum

Moyen d'encadrement : formateurs aux compétences techniques spécifiques métiers

Modalité d'évaluation : évaluation des acquis sous forme d'évaluation individuelle théorique. Attestation de formation

Méthodes et moyens pédagogiques : exercices pratiques et apports théoriques

Tarif : 525€ HT, déjeuner compris

APPRÉHENDER LES BONNES PRATIQUES DE L'EAU GLYCOLÉE EN RÉFRIGÉRATION

Public : Dirigeants d'entreprise, responsables travaux ou service, chargés d'affaires, metteurs au point, chefs de chantier

Pré-requis : Connaissances théoriques du système frigorifique et/ou des principes de régulation appliqués au froid et à la climatisation

Nombre de participants : 10 maximum

Moyen d'encadrement : formateurs aux compétences techniques spécifiques métiers

Modalité d'évaluation : évaluation des acquis sous forme d'évaluation individuelle théorique. Attestation de formation

Méthodes et moyens pédagogiques : exercices pratiques et apports théoriques

Tarif : 1390€ HT, déjeuner compris

Objectifs

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Interpréter les notions théoriques élémentaires de l'hydraulique appliqué à la réfrigération
- Distinguer et identifier les composants des réseaux hydrauliques
- Définir et sélectionner les composants de l'installation
- Appréhender une installation réelle bi-température eau glycolée

Durée : 2 jours / 14 heures

Modalité pédagogique : Présentiel

Théorie

Analogies fonctionnelles avec une installation de réfrigération à détente directe
Pression et pertes de charges des réseaux d'eau
Définition et sélection des postes froid
Choix du type de régulation des postes froid
Calculs et principes d'équilibrage d'un réseau hydraulique
Sélection des composants de distribution
Critères de choix du refroidisseur
Dimensionnement des tuyauteries
Choix des pompes ou circulateurs
La récupération de chaleur sur le groupe de production

Pratique

Réglages point de consigne du refroidisseur
Réglages point de consigne des postes froids (vitrine et frigorifères)
Réglages de la boucle à plus haute température
Analyse des paramètres de fonctionnement
Optimisation des réglages
Revue de points de sécurité spécifiques au refroidisseur propane

ACQUÉRIR LES BONNES PRATIQUES POUR LA MISE EN ŒUVRE D'UNE SOLUTION AÉRAULIQUE

Durée : 1 jour / 7 heures

Modalité pédagogique : Présentiel

Public : Techniciens d'intervention, petits installateurs (artisans), chargés d'affaires

Pré-requis : Expérience d'installation de système de climatisation (à minima Splits en résidentiel)

Nombre de participants : 6 maximum

Moyen d'encadrement : formateurs aux compétences techniques spécifiques métiers

Modalité d'évaluation : évaluation des acquis sous forme d'évaluation individuelle théorique. Attestation de formation

Méthodes et moyens pédagogiques : exercices pratiques et apports théoriques

Tarif : 525€ HT, déjeuner compris

Objectifs

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Expliquer la pertinence de la mise en œuvre d'une solution aéraulique
- Distinguer les critères de Puissance / Débit d'air selon les diverses applications
- Appréhender les sélections de diffuseurs et gaines
- Mesurer et interpréter les grandeurs physiques essentielles (Q_v , P , T ...)
- Régler les organes du réseau aéraulique pour assurer son bon équilibrage
- Evaluer la bonne mise en service et organiser la maintenance des équipements

Théorie

Bénéfices/Contraintes du gainable par rapport aux solutions Splits
Notion d'air hygiénique et de traitement d'air
Accessibilité aux zones techniques, point important dans les installations aérauliques
Définition/Evaluation des émetteurs vis-à-vis du besoin client
Vitesse et niveau sonore génériques selon les applications
Notions (ratios) de diamètre gaine/débits/puissance
Limites acceptables vs confort : effets d'air, niveau sonore
Les principes de régulation, synthèse technique et économique

Pratique

Prise de mesure : débit, température(s), delta P gainable, vitesse d'air
Réglage des divers régulateurs de débits sur gainable et réseaux
Relevés de mesure sur les bouches de soufflage et sur une gaine textile
Analyse du type de régulation mis en œuvre, du bon réglage et de la fiabilité du groupe et gainables installés
Revue des équipements, composants qui nécessitent un entretien régulier, suivi hygiénique

MAITRISER LES PRINCIPES & RÉGLAGES DE LA DÉTENTE ÉLECTRONIQUE

Durée : 1 jour / 7 heures
Modalité pédagogique : Présentiel

Public : Techniciens d'intervention frigoristes

Pré-requis : Bonne maîtrise du rôle et du réglage d'un détendeur dans l'installation frigorifique & Manipulation des régulateurs ou coffret électronique dans leur quotidien

Nombre de participants : 6 maximum

Moyen d'encadrement : formateurs aux compétences techniques spécifiques métiers

Modalité d'évaluation : évaluation des acquis sous forme d'évaluation individuelle théorique. Attestation de formation

Méthodes et moyens pédagogiques : exercices pratiques et apports théoriques

Tarif : 525€ HT, déjeuner compris

Objectifs

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Comprendre et expliquer les différences entre une détente thermostatique et une détente électronique ainsi que leurs impacts
- Expliquer l'architecture des composants indispensables au bon fonctionnement d'une détente électronique
- Evaluer les différences et limites d'application des technologies « pas à pas » ou « à impulsion »
- Maîtriser les réglages incontournables
- Adopter les bons réflexes et bonnes pratiques pour la maintenance et le dépannage de ces solutions

Théorie

Rôle du détendeur
Détente électronique vis-à-vis de la détente thermostatique
Différences des technologies « pas à pas » et « à impulsion »
Composants de la détente électronique (variations HFC/CO2)
Points à contrôler (composants, PMS, MOPD, sécurité)
Points de réglages
Outils d'aide au paramétrage
Bon dimensionnement d'un détendeur
Rôle des filtres

Pratique

Relevés de réglage et enregistrements du bon fonctionnement sur solution CAREL (E2V) et Danfoss (AKV)
Gestion du PID
Fonctions smooth-line
Contrôle du fonctionnement des drivers
Contrôle de l'état mécanique des organes du détendeur

METTRE A JOUR DOSSIER DESP/ESP SELON A.M DU 20/11/2017 & CTP DU 20/07/2020

Durée : 1 jour / 7 heures
Modalité pédagogique : Présentiel

Public : Technicien intervenant pour l'établissement des devis en réfrigération et conditionnement de l'air. Chef d'entreprise dans le cadre du devoir de conseil envers les clients utilisateurs

Pré-requis : Avoir une connaissance préalable des bases DESP et du CTP de 2014

Nombre de participants : 6 maximum

Moyen d'encadrement : formateurs aux compétences techniques spécifiques métiers

Modalité d'évaluation : évaluation des acquis sous forme d'évaluation individuelle théorique. Attestation de formation

Méthodes et moyens pédagogiques : exercices pratiques et apports théoriques

Tarif : 650€ HT, déjeuner compris

Objectifs

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Permettre au technicien intervenant dans le cadre de l'établissement des devis en réfrigération et conditionnement de l'air de définir la catégorie (de risques) du système proposé pour indiquer au client / exploitant les obligations : d'inspections initiales et périodiques, de plan d'inspection

Théorie

Rappel des bases de la DESP 68/2014 UE

Analyse des bases de l'Arrêté ministériel du 20/11/2017 relatif à l'exploitation des équipements sous pression

Analyse des nouveautés introduites dans le Cahier Technique du 23/07/2020

Analyse des conseils à donner au client/exploitant pour le suivi en service des systèmes frigorifiques sous pression selon le nouveau CTP :

- Classification des équipements sous pression à l'aide de LOGIC DESP
- Edition du compte-rendu : catégorie de risque ESP
- Définition, utilisation et limites du certificat de conformité constructeur

Analyse de risque générique et propre à l'ensemble et instructions pour les interventions et modifications sur les équipements sous pression

Exigences de la norme EN 378 pour les équipements sous pression

Pratique

Identifier les paramètres permettant de définir la catégorie du système à l'aide du logiciel LOGIC DESP

Réaliser des exercices pratiques sur la base des dossiers de l'entreprise

Identifier, à l'aide du CTP, un plan d'inspection, le CR d'une Vérification Initiale et d'une Inspection

Périodique

DÉCOUVRIR LE PRINCIPE PHYSIQUE DU FROID ET SES APPLICATIONS

Durée : 1 jour / 7 heures
Modalité pédagogique : Présentiel

Public : fonction supports sans connaissance technique particulière

Pré-requis : Aucun

Nombre de participants : 10 maximum

Moyen d'encadrement : formateurs aux compétences techniques spécifiques métiers

Modalité d'évaluation : évaluation des acquis sous forme d'évaluation individuelle théorique. Attestation de formation

Méthodes et moyens pédagogiques : exercices pratiques et apports théoriques

Tarif : 525€ HT, déjeuner compris

Objectifs

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Expliquer le besoin de refroidissement
- Différencier le fonctionnement des machines de réfrigération et de climatisation
- Identifier les principaux composants d'une installation
- Comprendre les liens entre les fluides et les applications
- Identifier les fluides de remplacement

Théorie

Pourquoi réfrigérer ?
Applications de refroidissement
Unités de référence : température, pression, énergie, puissance
Changement de phase
Production de froid directe et indirecte
Effets énergétiques
Cycle complet
La directive F-Gas et les fluides « verts »
Inflammabilité, anoxie, toxicité

Pratique

Identification physique des principaux composants d'une installation
Revue des fluides utilisés sur les diverses applications du laboratoire
Approche pratique sur catalogue ou logiciel des critères clés pour la sélection d'un matériel frigorifique

NOS COORDONNÉES

NOUS CONTACTER



Beijer Ref Academy
1 Rue Jacquard
69680 CHASSIEU



04.72.48.97.43



BeijerRef-Academy@beijer-france.com



<https://www.linkedin.com/showcase/beijer-ref-academy-france/>



<https://beijerref-academy.com/>